

Fa-Metal

Gatunek Stali: 16HG - 1.7131

Opis: stal stopowa do nawęglania.

Zastosowanie: na średnio obciążone elementy maszyn o małych wymiarach np. koła zębate, ślimaki, tuleje słupy, sworznie, wałki rozrzędu. Spawać można przed nawęglaniem.

Skład chemiczny [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	W	V	Co	Cu
0,14-0,19	1,0-1,3	0,17-0,37	max 0,035	max 0,035	0,8-1,1	max 0,3	-	max 0,2	max 0,05	-	max 0,3

Odpowiedniki

PN	W. nr	EN	AISI	Rosja (GOST)	Inne
16HG	1.7131	16MnCr5	5115	18ChG	-

Procesy

spawanie	TAK
kucie	TAK
walcowanie	TAK
azotowanie	TAK
hartowanie	TAK temp. 850-880 [°C] olej
odpuszczanie	TAK temp. 150-200 [°C]

Twierdź

w stanie zmiękczonej	-	205 HB
Rm	-	830 MPa
Re	-	590 MPa