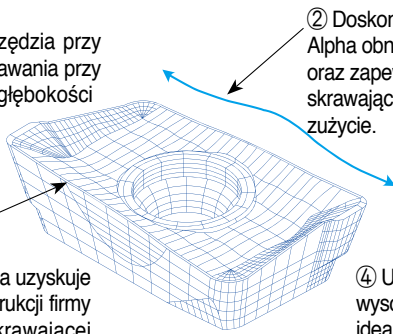


Alpha-Mill

● Płytki Alpha-mill

① Długa żywotność narzędzia przy operacjach szybkiego skrawania przy dużym posuwie i dużej głębokości dzięki niskim oporom skrawania oraz wytrzymałej krawędzi skrawającej



② Doskonałe właściwości krzywej Alpha obniżają opory skrawania oraz zapewniają mocną krawędź skrawającą o lepszej odporności na zużycie.

③ Niższe opory skrawania uzyskuje się dzięki specjalnej konstrukcji firmy KORLOY, tj. krawędzi skrawającej wg krzywej Alpha oraz optymalnej konstrukcji wklęsło-wypukłej.

④ Umożliwiają obróbkę o wysokiej wydajności poprzez idealne dostosowanie gatunku do materiału.



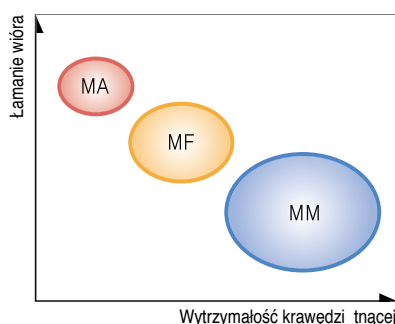
● Płytki - właściwości i zastosowanie ● Przykłady zastosowań

- ▶ Innowacyjna krzywa krawędzi skrawającej oraz konstrukcja łamacza wiórów zapewnia idealną obróbkę pod kątem 90 stopni oraz niskie opory skrawania.
- ▶ Dostępna różnorodność aplikacji w przypadku frezów wielofunkcyjnych (planowanie, frezowanie rowków, frezowanie boczne itd.).
- ▶ Lepsza trwałość płytki zoptymalizowana dla każdego zastosowania.
- ▶ Doskonałe wyniki zapewnione przy dużej głębokości skrawania dzięki mocnej krawędzi skrawającej i niskim oporom skrawania.

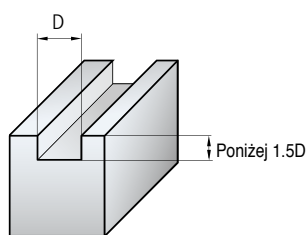
Frezowanie boczne				Frezowanie rowków	
Zagłębianie		Zagłębianie skośne		Zagłębianie po linii śrubowej	

● Zalecane gatunki i łamacze w zależności od materiału obrabianego

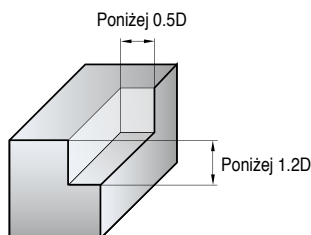
Łamacz	Krawędź tnąca		Zalecane C/B i płytka w zależności od obrabianego elementu. (●: rekomendowany wybór)									
			Stal niskowęglowa Stal miękka		Stal wysokowęglowa Stal stopowa		Stal nierdzewna		Żeliwo		Stopy aluminium	
			C/B	Gatunek	C/B	Gatunek	C/B	Gatunek	C/B	Gatunek	C/B	Gatunek
MF		Ostra krawędź tnąca	●	●PC3500 ○NCM325 ○NCM335 ○NC5330		●PC3500 ○PC3545 ○NCM325 ○NCM335 ○NC5330		●PC5300 ○PC9530		●PC5300 ○PC6510	-	-
MM		Mocna krawędź tnąca	-	●PC3500 ○NCM325 ○NCM335 ○NC5330	●	●PC3500 ○NCM325 ○NCM335 ○NC5330	●	●PC5300 ○PC9530	●	●PC5300 ○PC6510	-	-
MA		Ostra krawędź tnąca	-	-	-	-	-	-	-	-	●	H01



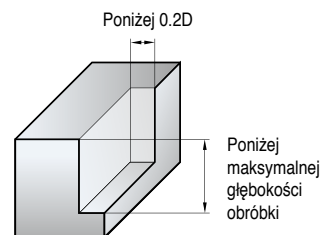
Zalecana głębokość obróbki



① Frezowanie rowków



② Frezowanie boczne



③ Frezowanie boczne

Zalecane parametry obróbki (dla typu wielokrawędziowego)

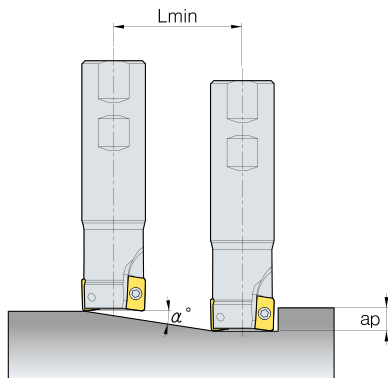
Materiał	Gatunki	Rys.	Średnica narzędzia							
			ø20, 25		ø32, 40		ø50, 63		ø80, 100	
			vc(m/min)	fz(mm/t)	vc(m/min)	fz(mm/t)	vc(m/min)	fz(mm/t)	vc(m/min)	fz(mm/t)
Miękka stal, Stal niskowęglowa	NC5330 NCM325 PC3500	①	80~100	0.05~0.08	100~120	0.05~0.08	100~120	0.05~0.08	100~120	0.05~0.08
		②	100~120	0.08~0.1	120~140	0.08~0.1	120~140	0.08~0.1	120~140	0.08~0.1
		③	100~120	0.1~0.15	140~140	0.1~0.15	120~140	0.1~0.15	130~150	0.1~0.15
Stal wysokowęglowa Stal stopowa	NC5330 NCM325 PC3500	①	60~80	0.05	80~100	0.05	80~100	0.05	80~100	0.05
		②	80~100	0.05~0.08	100~120	0.08~0.1	100~120	0.08~0.1	100~120	0.08~0.1
		③	80~100	0.1~0.15	110~130	0.1~0.15	100~120	0.1~0.15	110~130	0.1~0.15
Stal stopowa narzędziowa	NC5330 NCM325 PC3500	①	50~70	0.05	70~90	0.05	70~90	0.05	70~90	0.05
		②	60~80	0.05~0.08	90~120	0.05~0.08	100~120	0.05~0.08	100~120	0.05~0.08
		③	90~110	0.12~0.18	100~130	0.1~0.15	100~120	0.1~0.15	110~130	0.1~0.15
Stal nierdzewna	PC5300 PC9530	①	50~70	0.054	70~90	0.05	70~90	0.05	70~90	0.05
		②	60~80	0.05~0.08	90~120	0.05~0.08	100~120	0.05~0.08	100~120	0.05~0.08
		③	90~110	0.1~0.15	100~130	0.1~0.15	110~130	0.1~0.15	110~130	0.1~0.15
Żeliwo	PC6510 PC5300	①	70~90	0.1~0.12	70~90	0.1~0.12	90~120	0.1~0.12	90~120	0.1~0.12
		②	80~100	0.12	90~120	0.12	100~140	0.12	100~140	0.12
		③	80~100	0.15~0.2	100~130	0.15~0.2	120~150	0.15~0.2	120~150	0.15~0.2
Stop aluminium	H01	①	200~800	0.1~0.2	300~900	0.1~0.2	400~1,000	0.1~0.2	400~1,000	0.1~0.2
		②	250~900	0.15~0.3	300~950	0.15~0.3	400~1,000	0.1~0.4	400~1,000	0.1~0.4
		③	250~900	0.15~0.3	300~950	0.15~0.3	400~1,000	0.1~0.4	400~1,000	0.1~0.4
Stal hartowana	PC3545 PC5300	①	50~70	0.03	60~90	0.03	60~90	0.03	60~90	0.03
		②	60~80	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08
		③	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08

Zalecane parametry obróbki (dla typu jednokrawędziowego)

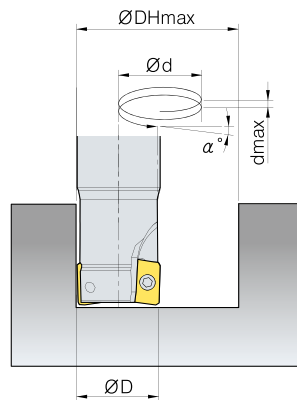
Materiał	Gatunki	Rys.	Średnica narzędzia							
			ø20, 25		ø32, 40		ø50, 63		ø80, 100	
			vc(m/min)	fz(mm/t)	vc(m/min)	fz(mm/t)	vc(m/min)	fz(mm/t)	vc(m/min)	fz(mm/t)
Miękka stal, Stal niskowęglowa	NC5330 NCM325 PC3500	①	60~80	0.05~0.08	80~120	0.05~0.08	120~200	0.05~0.08	150~200	0.05~0.08
		②	80~120	0.08~0.1	120~180	0.08~0.1	180~250	0.08~0.1	200~250	0.08~0.1
		③	80~120	0.1~0.15	120~180	0.1~0.15	180~250	0.1~0.15	200~250	0.1~0.15
Stal wysokowęglowa Stal stopowa	NC5330 NCM325 PC3500	①	50~80	0.05	80~110	0.05	100~150	0.05	100~150	0.05
		②	80~100	0.05~0.08	110~150	0.05~0.1	150~200	0.05~0.1	150~200	0.05~0.1
		③	80~100	0.1~0.15	120~150	0.1~0.15	180~200	0.1~0.15	80~200	0.1~0.15
Stal stopowa narzędziowa	NC5330 NCM325 PC3500	①	50~70	0.05	80~100	0.05	100~130	0.05	100~130	0.05
		②	70~100	0.05~0.08	100~130	0.05~0.1	130~180	0.05~0.1	130~180	0.05~0.1
		③	70~100	0.1~0.15	100~150	0.1~0.15	130~180	0.1~0.15	130~180	0.1~0.15
Stal nierdzewna	PC5300 PC9530	①	50~70	0.05	80~100	0.05	100~130	0.05	100~130	0.05
		②	70~100	0.05~0.08	100~130	0.05~0.1	130~180	0.05~0.1	130~180	0.05~0.1
		③	70~100	0.1~0.15	100~150	0.1~0.15	130~180	0.1~0.15	130~180	0.1~0.15
Żeliwo	PC6510 PC5300	①	80~100	0.08~0.12	80~100	0.15	120~150	0.15	120~150	0.15
		②	100~120	0.12~0.15	100~130	0.15~0.18	150~200	0.15~0.18	150~200	0.15~0.18
		③	100~120	0.15~0.2	100~130	0.15~0.2	150~200	0.15~0.2	150~200	0.15~0.2
Stop aluminium	H01	①	250~800	0.15~0.2	300~900	0.15~0.2	400~1,000	0.1~0.2	400~1,000	0.1~0.2
		②	250~900	0.2~0.25	350~950	0.2~0.25	400~1,000	0.2~0.3	400~1,000	0.2~0.3
		③	250~900	0.25~0.3	350~950	0.25~0.3	400~1,000	0.3~0.1	400~1,000	0.3~0.4
Stal hartowana	PC3545 PC5300	①	50~70	0.03	60~90	0.03	60~90	0.03	60~90	0.03
		②	60~80	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08
		③	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08	80~100	0.05~0.08

● Parametry obróbki dla frezowania węgelnego skośnego i po linii śrubowej

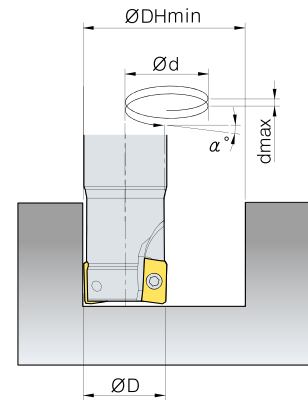
1. Frezowanie węgelnego skośnego



2. Frezowanie otworów nieprzelotowych



3. Frezowanie otworów przelotowych

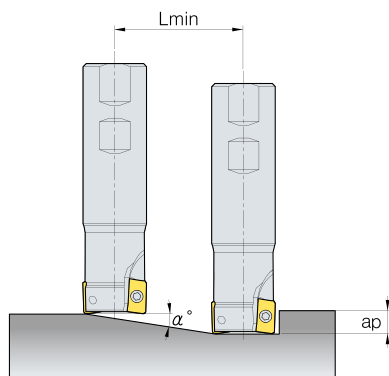


Oznaczenie	Średnica narzędzia ØD(min)	Frezowanie węgelnego skośnego			Frezowanie otworów nieprzelotowych				Frezowanie otworów przelotowych	
		ap	Maksymalny kąt α(°)	Lmin (mm)	Maks. średnica otworu ØDHmax(mm)	Skok maks. dmax(mm)	Min. średnica otworu ØDHmin(mm)	Skok maks. dmax(mm)	Min. średnica otworu ØDHmin(mm)	Skok maks. dmax(mm)
AMS1010HS	10	5	6.5	44	18.8	2.1	17.6	2.0	13	1.5
AMS1011HS	11		5.6	51	20.8	2.0	19.6	1.9	15	1.5
AMS1012HS	12		4.9	58	22.8	2.0	21.6	1.9	17	1.5
AMS1014HS	14		3.9	73	26.8	1.8	25.6	1.8	21	1.4
AMS1015HS	15		3.6	80	28.8	1.8	27.6	1.7	23	1.4
AMS1016HS	16		3.3	87	30.8	1.8	29.6	1.7	25	1.4
AMS1017HS	17		3.0	94	32.8	1.7	31.6	1.7	27	1.4
AMS1018HS	18		2.8	101	34.8	1.7	33.6	1.7	29	1.4
AMS1020HS	20		2.5	115	38.8	1.7	37.6	1.6	33	1.4
AMS1021HS	21		2.3	123	40.8	1.7	39.6	1.6	35	1.4
AMS1022HS	22		2.2	130	42.8	1.6	41.6	1.6	37	1.4
AMS1025HS	25		1.9	151	48.8	1.6	47.6	1.6	43	1.4
AMS1026HS	26		1.8	158	50.8	1.6	49.6	1.6	45	1.4
AMS1032HS	32		1.4	201	62.8	1.6	61.6	1.5	57	1.4
AMS1033HS	33		1.4	208	64.8	1.6	63.6	1.5	59	1.4
AMC1032HS	32		1.4	201	62.8	1.6	61.6	1.5	57	1.4
AMC1040HS	40		1.1	258	78.8	1.5	77.6	1.5	73	1.4
AMC1050HS	50		0.9	330	98.8	1.5	97.6	1.5	93	1.4
AMC1063HS	63		0.7	423	124.8	1.5	123.6	1.5	119	1.4
AMS1510HS	10	9	7.5	68	18.8	2.5	17.4	2.3	11	1.5
AMS1512HS	12		6.5	79	22.8	2.6	21.4	2.4	15	1.7
AMS1513HS	13		5.7	90	24.8	2.5	23.4	2.3	17	1.7
AMS1514HS	14		6.3	82	26.8	2.9	25.4	2.8	19	2.1
AMS1516HS	16		5.0	102	30.8	2.7	29.4	2.6	23	2.0
AMS1517HS	17		4.6	112	32.8	2.6	31.4	2.5	25	2.0
AMS1518HS	18		4.2	122	34.8	2.6	33.4	2.5	27	2.0
AMS1519HS	19		3.9	132	36.8	2.5	35.4	2.4	29	2.0
AMS1520HS	20		3.6	142	38.8	2.5	37.4	2.4	31	2.0
AMS1521HS	21		3.4	152	40.8	2.4	39.4	2.3	33	2.0
AMS1522HS	22		3.2	162	42.8	2.4	41.4	2.3	35	1.9
AMS1524HS	24		2.8	182	46.8	2.3	45.4	2.2	39	1.9
AMS1525HS	25		2.7	192	48.8	2.3	47.4	2.2	41	1.9
AMS1528HS	28		2.3	222	54.8	2.2	53.4	2.2	47	1.9
AMS1530HS	30		2.1	242	58.8	2.2	57.4	2.1	51	1.9
AMS1532HS	32		2.0	262	62.8	2.2	61.4	2.1	55	1.9
AMS1535HS	35		1.8	292	68.8	2.1	67.4	2.1	61	1.9
AMS1540HS	40		1.5	342	78.8	2.1	77.4	2.0	71	1.9
AMC15040HS	40		1.5	342	78.8	2.1	77.4	2.0	71	1.9
AMC15050HS	50		1.2	442	98.8	2.0	97.4	2.0	91	1.9
AMC15063HS	63		0.9	572	124.8	2.0	123.4	1.9	117	1.8
AMC15080HS	80		0.7	742	158.8	1.9	157.4	1.9	151	1.8
AMC15100HS	100		0.5	942	198.8	1.9	197.4	1.9	191	1.8

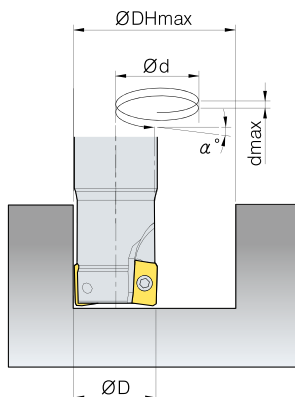
$$L_{min} = \frac{ap}{\tan \alpha} \text{ (mm)}$$

Parametry obróbki dla frezowania wgłębnego skośnego i po linii śrubowej

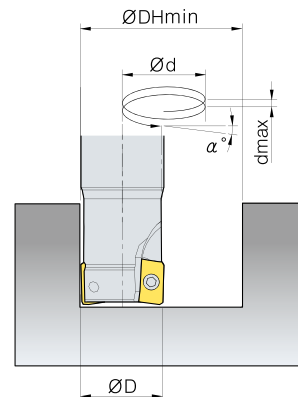
1. Frezowanie wgłębne skośne



2. Frezowanie otworów nieprzelotowych



3. Frezowanie otworów przelotowych



Oznaczenie	Średnica narzędzia ØD(min)	Frezowanie wgłębne skośne		Frezowanie otworów nieprzelotowych				Frezowanie otworów przelotowych	
		ap	Maksymalny kąt α(°)	Lmin (mm)	Maks. średnica otworu ØDHmax(mm)	Skok maks. dmax(mm)	Min. średnica otworu ØDHmin(mm)	Skok maks. dmax(mm)	Min. średnica otworu ØDHmin(mm)
AMS2010HS	10	10	16.82	33	18	5.4	16.4	5.0	11
AMS2012HS	12		11.69	48	22	4.6	20.4	4.2	15
AMS2014HS	14		7.55	75	26	3.4	24.4	3.2	19
AMS2016HS	16		10.30	55	30	5.5	28	5.1	23
AMS2018HS	18		8.23	69	34	4.9	32	4.6	27
AMS2020HS	20		5.60	102	38	3.7	36	3.5	31
AMS2022HS	22		5.15	111	42	3.8	40	3.6	35
AMS2025HS	25		3.92	146	48	3.3	46	3.2	41
AMS2032HS	32		2.70	212	62	2.9	60	2.8	55
AMS2040HS	40		1.98	289	78	2.7	76	2.6	71
AMS2050HS	50		1.48	386	98	2.5	96	2.5	91
AMS2063HS	63		1.11	514	124	2.4	122	2.4	117
AMC2050HS	50	10	0.36	1576	98	0.6	96	0.6	91
AMC2063HS	63		0.27	2104	124	0.6	122	0.6	117
AMC2080HS	80		0.21	2784	158	0.6	156	0.6	151
AMC2100HS	100		0.16	3584	198	0.6	196	0.5	191
AMS3025HS	25		4.72	121	48	4.0	46	3.8	36
AMS3032HS	32		3.00	191	62	3.2	60	3.1	50
AMS3040HS	40		2.29	250	78	3.1	76	3.0	66
AMS3050HS	50		1.64	350	98	2.8	96	2.7	86
AMS3063HS	63		1.22	470	124	2.6	122	2.6	112
AMC3040HS	40		1.99	288	78	2.7	76	2.6	66
AMC3050HS	50		1.67	343	98	2.9	96	2.8	86
AMC3063HS	63		1.22	470	124	2.6	122	2.6	112
AMC3080HS	80	10	0.90	636	158	2.5	156	2.5	146
AMC3100HS	100		0.69	830	198	2.4	196	2.4	186
AMS2025MH	25		1.50	764	48	1.3	46	1.2	-
AMS2032MH	32		1.50	1146	62	1.6	60	1.6	-
AMS3040MH	40		1.50	1528	78	2.0	76	2.0	-
AMS4020HS	20		9.5	98	38.8	6.5	37.4	6.2	31
AMS4021HS	21		5.2	179	40.8	3.7	39.4	3.6	33
AMS4025HS	25		7.6	122	48.8	6.5	47.4	6.3	41
AMS4026HS	26		7.1	130	50.8	6.4	49.4	6.2	43
AMS4032HS	32		3.4	276	62.8	3.7	61.4	3.6	55
AMS4033HS	33		3.2	288	64.8	3.7	63.4	3.6	57
AMS4040HS	40	16	2.5	376	78.8	3.4	77.4	3.4	71
AMS4050HS	50		1.9	502	98.8	3.2	97.4	3.2	91
AMS4063HS	63		1.4	665	124.8	3.1	123.4	3.0	117
AMC4050HS	50		1.9	502	98.8	3.2	97.4	3.2	91
AMC4063HS	63		1.4	665	124.8	3.1	123.4	3.0	117
AMC4080HS	80		1.1	878	158.8	2.9	157.4	2.9	151
AMC4100HS	100		0.8	1128	198.8	2.9	197.4	2.9	191
AMC4125HS	125		0.6	1442	248.8	2.8	247.4	2.8	241

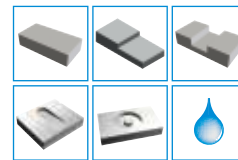
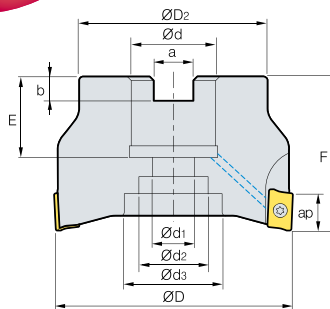
$$L \min = \frac{ap}{\tan \alpha} \text{ (mm)}$$

AMC(M)1000S/1500S/2000S

Nowość

AA 90°

• AR : 9° ~13°
• RR : -14° ~5°



• RR(RR°)

(mm)

Oznaczenie	Stan		D	D ₂	d	d ₁	d ₂	d ₃	a	b	E	F	ap	kg
AMC(M) 1032HS	(○)	8	32	30	16	9	14	-	8.4	5.6	19	40	5.6	0.15
Nowość 1040HS-16	(○)	10	40	34	16	9	14	-	8.4	5.6	19	40	5.6	0.24
1040HS-22	(○)	10	40	34	22	11	18	-	10.4	6.3	21	40	5.6	0.24
1050HS	(○)	12	50	42	22	11	18	-	10.4	6.3	21	40	5.6	0.36
1063HS	(○)	14	63	49	22	11	18	-	10.4	6.3	21	40	5.6	0.61
AMC(M) 15040HS	(●)	5	40	34	16	9	14	-	8.4	5.6	19	40	9	0.22
Nowość 15050HS	(●)	6	50	42	22	11	18	-	10.4	6.3	21	40	9	0.34
15063HS	(●)	8	63	49	22	11	18	-	10.4	6.3	21	40	9	0.57
15080HS	●(●)	10	80	57	25.4(27)	14	25	35	9.5(12.4)	6(7)	24(23)	50	9	1.10
15100HS	●(●)	12	100	67	31.75(32)	18	26	42	12.7(14.4)	8(8)	32(26)	63	9	2.10
AMC(M) 2040HS	(●)	5	40	34	16	9	14	-	8.4	5.6	18	40	11	0.22
2050HS	●(●)	6	50	42	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	11	0.34
2063HS	●(●)	8	63	49	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	11	0.57
2080HS	○(●)	10	80	57	25.4(27)	14	20	-	9.5(12.4)	6(7)	25(22)	50	11	1.10
2100HS	(●)	12	100	67	31.75(32)	18	26	-	12.7(14.4)	8(8)	32(28)	63	11	2.10

• () Wymiary metryczne

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

• Części

Typ	Śruba	Klucz		Srednica odpowiedniej gowilicy
1000	FTKA01842	-	TW06S-A	Ø32~Ø63
1500	FTKA02555S	TW08S	-	Ø10~Ø14
	FTKA02565S			Ø16~Ø100
2000	FTKA02550S	TW08S	-	Ø10~Ø14
	FTKA02565S			Ø16~Ø100

• Dostępne trzpienie

Typ	Oznaczenie	d	Trzpień NC
1000	AMC(M) 1032HS	16	BT □□ -FMC16- □□
	1040HS-16	16	BT □□ -FMC16- □□
	1040HS-22	22	BT □□ -FMC22- □□
	1050HS	22	BT □□ -FMC22- □□
	1063HS	22	BT □□ -FMC22- □□
1500	AMC(M) 15040HS	16	BT □□ -FMC16- □□
	15050HS	22	BT □□ -FMC22- □□
	15063HS	22	BT □□ -FMC22- □□
	15080HS	25.4	BT □□ -FMA25.4- □□
		27	BT □□ -FMC27- □□
	15100HS	31.75	BT □□ -FMA31.75- □□
		32	BT □□ -FMC32- □□
2000	AMC(M) 2040HS	16	BT □□ -FMC16- □□
	2050HS	22	BT □□ -FMC22- □□
	2063HS	22	BT □□ -FMC22- □□
	2080HS	25.4	BT □□ -FMA25.4- □□
		27	BT □□ -FMC27- □□
	2100HS	31.75	BT □□ -FMA31.75- □□
		32	BT □□ -FMC32- □□

• Dostępne płytki patrz strony : E05

• Dostępne trzpienie i śruby patrz strony : E215~E217

• Dostępne płytki

APMT-MM	APMT-MF
---------	---------



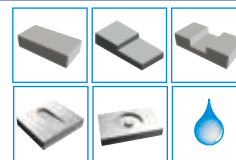
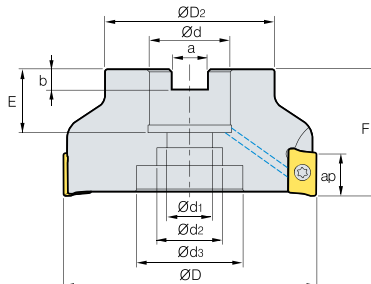
Typ	Oznaczenie	Pokrywane								Cermetal		Niepokr.			Strona				
		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9630	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30		H01	G10	ST30A	ST20
1000	APMT 060202PDSR-MM		●	●	●	●													E05
	0602PDSR-MM		●	●	●	●													
	060208PDSR-MM		●	●	●	●													
	060212R-MM		●	●	●	●													
1500	0903PDSR-MM		●	●	●	●													E05
	090308PDSR-MM		●	●	●	●													
	090312R-MM		●	●	●	●													
	090316R-MM		●	●	●	●													
2000	090320R-MM		●	●	●	●													E05
	11T3PDSR-MM	●	●	●	●	●													
	11T3PDSR-MF	●	●	●	●	●													
	11T308PDSR-MM	●	●	●	●	●													
	11T312PDSR-MM	●	●	●	●	●													
	11T316R-MM	●	●	●	●	●													
	11T318R-MM																		
	11T324R-MM	●	●	●	●	●													

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

AMC(M)3000S/3000S-K

Nowość

AA 90°

• AR : 14°
• RR : -12° ~8°

Oznaczenie	Stan		D	D ₂	d	d ₁	d ₂	d ₃	a	b	E	F	ap	(mm)
AMC(M) 3040HS	●	4	40	34	16	9	14	-	8.4	5.6	18	40	16	0.15
3050HS	●	5	50	42	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	16	0.24
3063HS	●	6	63	49	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	16	0.24
3080HS	●(●)	7	80	57	25.4(27)	14	20	-	9.5(12.4)	6(7)	25(22)	50	16	0.36
3100HS	●(●)	8	100	67	31.75(32)	18	26	-	12.7(14.4)	8(8)	32(28)	63	16	0.61
AMC(M) 3040HS-K	●	4	40	34	16	9	14	-	8.4	5.6	18	40	16	0.15
3050HS-K	●(○)	5	50	42	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	16	0.24
3063HS-K	●	6	63	49	22	11	18	-	10.4	6.3	20	40	16	0.24
3080HS-K	●	7	80	57	25.4(27)	14	20	-	9.5(12.4)	6(7)	25(22)	50	16	0.36
3100HS-K	●	8	100	67	31.75(32)	18	26	-	12.7(14.4)	8(8)	32(28)	63	16	0.61

() Wymiary metryczne

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Części

Śruba	Klucz	Średnica odpowiedniej głowicy
FTKA0408	TW15S	25
FTKA0410		Ø32~Ø100

Dostępne trzpienie

Oznaczenie	d	Trzpienie NC
AMC(M) 3040HS	16	BT □ □ -FMC16- □ □
3050HS	22	BT □ □ -FMC22- □ □
3063HS	22	BT □ □ -FMC22- □ □
3080HS	25.4	BT □ □ -FMA25.4- □ □
	27	BT □ □ -FMC27- □ □
3100HS	31.75	BT □ □ -FMA31.75- □ □
	32	BT □ □ -FMC32- □ □
AMC(M) 3040HS-K	16	BT □ □ -FMC16- □ □
3050HS-K	22	BT □ □ -FMC22- □ □
3063HS-K	22	BT □ □ -FMC22- □ □
	25.4	BT □ □ -FMA25.4- □ □
3080HS-K	27	BT □ □ -FMC27- □ □
	31.75	BT □ □ -FMA31.75- □ □
3100HS-K	32	BT □ □ -FMC32- □ □

- Dostępne płytki patrz strony : E04, E05
• Dostępne trzpienie i śruby patrz strony : E215~E217

Dostępne płytki

APFT-X22	APFT-X28	APMT-MF	APMT-MM	APKT	APKT-MF	APKT-MM	APKT-MM1
APKT-MA	APKT-MA2	APKT-MA3	APKT-X22	APKT-X23	APKT-X24		

Oznaczenie	NCM325	NCM335	NCM330	PC3500	PC3500	PC3545	PC3530	PC3510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A	ST20	Strona
APFT 1604PDSR-X22				●														E04
1604PDTR-X22																		
1604PDR-X28																		
1604PDSR-X28																		
1604PDTR-X28																		
APKT 1604PDSR	●			●					●									
1604PDSR-MF	●				●													
1604PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●										
160432R-MM1	●																	
1604PDFR-MA										●				●				
1604PDFR-MA2																		AMS 3000-K
160416FR-MA2																		
160432FR-MA2																		
1604PDFR-MA3																●		
1604PDSR-X22	●																	
1604PDTR-X22																		
1604PDR-X23																		
1604PDTR-X23																		
1604PDR-X24																		
1604PDTR-X24																		
APMT 1604PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●										AMS 3000
1604PDSR-MF	●	●	●	●	●	●	●	●										
160410PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●										
160416PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●										
160424R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●										
160430R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●										
160432R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●										

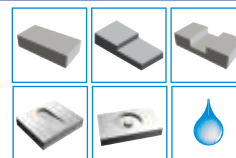
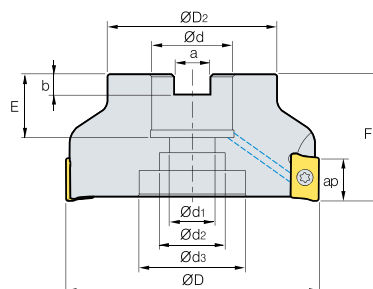
● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

AMC(M)4000S

Nowość

AA 90°

• AR : 13° ~15°
• RR : -12° ~7°



Oznaczenie	Stan		D	D ₂	d	d ₁	d ₂	d ₃	a	b	E	F	ap	(mm)
AMC(M) 4050HS		5	50	42	22	11	18	-	10.4	6.3	21	40	17	0.28
Nowość 4063HS	(●)	6	63	49	22	11	18	-	10.4	6.3	21	40	17	0.50
4080HS	●(●)	7	80	57	25.4(27)	14	20	35	9.5(12.4)	6(7)	24(23)	50	17	1.00
4100HS	●(●)	8	100	67	31.75(32)	18	26	42	12.7(14.4)	8(8)	32(25)	63(50)	17	2.10
4125HS	●	9	125	87	38.1(40)	22	32	52	15.9(16.4)	10(9)	35(29)	63	17	3.30
4160S		10	160	107	50.8(40)	-	-	100	19(16.4)	11(9)	38(32)	63	17	3.6
4200S		10	200	108	47.625(60)	-	-	132	25.4(25.7)	14(14)	40(38)	63	17	6

• () Wymiary metryczne

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

• Części

Śruba	Klucz	Średnica odpowiedniej głowicy
FTKA0408	TW15S	Ø20~Ø25
FTKA0410		Ø32~Ø200

• Dostępne trzpienie

Oznaczenie	d	Trzpień NC
AMC(M) 4050HS	22	BT□□-FMC22-□□
4063HS	22	BT□□-FMC22-□□
4080HS	25.4	BT□□-FMA25.4-□□
	27	BT□□-FMC27-□□
4100HS	31.75	BT□□-FMA31.75-□□
	32	BT□□-FMC32-□□
4125HS	38.1	BT□□-FMA38.1-□□
	40	BT□□-FMC40-□□
4160S	50.8	BT□□-FMA50.8-□□
	40	BT□□-FMC40-□□
4200S	47.625	BT□□-FMA47.625-□□
	60	BT□□-FMC60-□□

• Dostępne płytki patrz strony : E05, E06

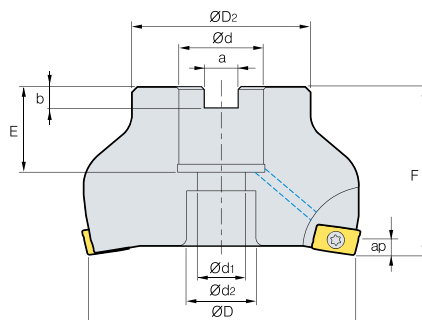
• Dostępne trzpienie i śruby patrz strony : E215~E217

• Dostępne płytki

APMT-MF										APMT-MM									
																			
Oznaczenie	Pokrywane										Cermetal		Niepokr.		Strona				
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01		G10	ST30A	ST20	
APMT 1806PDSR-MM	●	●	●	●	●													E06 E07	
1806PDSR-MF	●	●	●	●	●														
1806PDSR-ML	●	●	●	●	●														
180612PDSR-MM	●	●	●	●	●														
180616PDSR-MM	●	●	●	●	●														
180620PDSR-MM	●	●	●	●	●														
180624PDSR-MM	●	●	●	●	●														
180630R-MM																			
180632R-MM																			

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

- AR : 4.5°
- RR : 0°



(mm)

[illegible]

- () Wymiary metryczne

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

	Śruba	Klucz		Średnica odpowiedniej średnicy
1000 Type	FTKA01842	-	TW06S-A	Ø10~Ø63
2000 Type	FTKA02550S	TW08S	-	Ø10~Ø14
	FTKA02565S			Ø16~Ø100
3000 Type	FTKA0408	TW08S	-	25
	FTKA0410			Ø32~Ø100

Oznaczenie		d	Trzpienie NC
AMC(M)	1040HSE	16	BT □□ - FMC16 - □□
	1050HSE	22	BT □□ - FMC22 - □□
AMC(M)	2080SE	25.4	BT □□ - FMA25.4 - □□
		27	BT □□ - FMC27 - □□
	2100SE	31.75	BT □□ - FMA31.75 - □□
		32	BT □□ - FMC32 - □□
AMC(M)	3080SE	25.4	BT □□ - FMA25.4 - □□
		27	BT □□ - FMC27 - □□
	3100SE	31.75	BT □□ - FMA31.75 - □□
		32	BT □□ - FMC32 - □□

- Dostępne płytki patrz strony : E05
- Dostępne trzpienie i śruby patrz strony : E215~E217

	APMT-MF	APMT-MM
Figure 10		

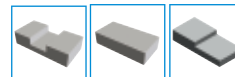
[illegible]

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

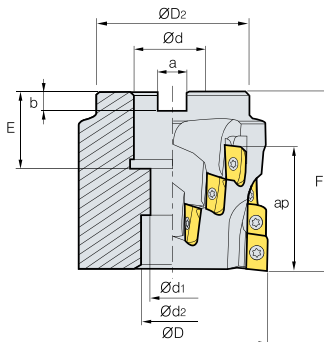
AMC(M)2000M/3000M

AA 90°

• AR : 9°
• RR : -9° ~ -5°



Nowość



(mm)

Oznaczenie	Stan		D	D ₂	d	d ₁	d ₂	d ₃	a	b	E	F	□□	ap	kg
AMC(M) 2050M	●(●)	16	50	40	22.225(22)	11	18	-	8(10.4)	5(6.3)	29(21)	58	4	39	0.7
2063M	●(●)	16	63	50	25.4(27)	13.5	20	-	9.5(12.4)	6(7)	25(25)	58	4	39	0.8
2080M	●(●)	20	80	60	31.75(32)	-	45	-	12.7(14.4)	8(8)	35(28)	63	5	39	0.96
2100M	●(●)	24	100	80	38.1(40)	-	56	-	15.9(16.4)	10(9)	38(30)	63	6	39	1.2
AMC(M) 3063M		16	63	57	25.4(27)	14	20	28	9.5(12.4)	6(7)	38(38)	85	4	57	1.1
3080M		20	80	67	31.75(32)	14	26	40	12.7(14.4)	8(8)	40(40)	100	4	71	2.23
3100M		30	100	87	38.1(40)	22	32	60	15.9(16.4)	10(9)	40(40)	100	6	71	3.59

• () Wymiary metryczne

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

• Części

	Śruba	Klucz	Średnica odpowiedniego freza
2000 Type	FTKA02550S FTKA02565S	TW08S	Ø10~Ø14 Ø16~Ø100
3000 Type	FTKA0408 FTKA0410	TW15S	25 Ø32~Ø100

• Dostępne trzpienie

Oznaczenie	d	Trzpienie NC
2000 Typ	22.225	BT □ -SMA22.225- □□
		BT □ -FMA22.225- □□
	22	BT □ -SMC22- □□
		BT □ -FMC22- □□
	25.4	BT □ -SMA25.4- □□
		BT □ -FMA25.4- □□
	27	BT □ -SMC27- □□
		BT □ -FMC27- □□
	31.75	BT □ -SMA31.75- □□
		BT □ -FMA31.75- □□
	32	BT □ -SMC32- □□
		BT □ -FMC32- □□
3000 Typ	38.1	BT □ -SMA38.1- □□
		BT □ -FMA38.1- □□
	40	BT □ -SMC40- □□
		BT □ -FMC40- □□
	25.4	BT □ -SMA25.4- □□
		BT □ -FMA25.4- □□
3000 Typ	27	BT □ -SMC27- □□
		BT □ -FMC27- □□
	31.75	BT □ -SMA31.75- □□
		BT □ -FMA31.75- □□
	32	BT □ -SMC32- □□
		BT □ -FMC32- □□
	38.1	BT □ -SMA38.1- □□
		BT □ -FMA38.1- □□
	40	BT □ -SMC40- □□
		BT □ -FMC40- □□

• Dostępne płytki patrz strony : E05

• Dostępne trzpienie i śruby patrz strony : E215~E217

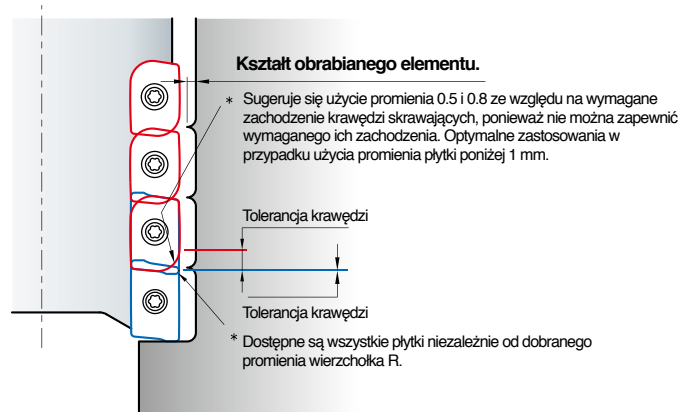
• Dostępne płytki

APMT-MF	APMT-MM

Typ	Oznaczenie	Pokrywane										Cermetal		Niepokr.		Strona
		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN200	CN30	H01	G10	
2000 Typ	APMT 11T3PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E05
	11T3PDSR-MF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	11T308PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	11T312PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	11T316R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
3000 Typ	11T318R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E05
	11T324R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	APMT 1604PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	1604PDSR-MF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	160410PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	160416PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	160424R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	160430R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	160432R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

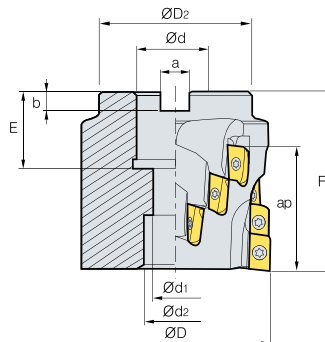
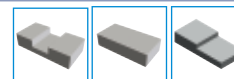
• Należy zachować ostrożność przy dokręcaniu płytki



AMC(M)4000M

Nowość

AA 90°

• AR : 9°
• RR : -9° ~ -5°

(mm)

Oznaczenie	Stan		D	D ₂	d	d ₁	d ₂	d ₃	a	b	E	F	□□	ap	kg
AMC(M) 4063M		16	63	57	25.4(27)	14	20	28	9.5(12.4)	6(7)	38(38)	85	4	61.1	1.1
4080M		20	80	67	31.75(32)	14	26	40	12.7(14.4)	8(8)	40(40)	100	4	76.1	2.23
4100M		30	100	87	38.1(40)	22	32	60	15.9(16.4)	10(9)	40(40)	100	6	76.1	3.59
4125M		18	125	87	38.1(40)	22	32	52	15.9(16.4)	10(9)	36(29)	68	6	46.1	4.0

• () Wymiary metryczne

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Części

Śruba	Klucz	Odpowiednia średnica głowicy
FTKA0408	TW15S	Ø20~Ø25
FTKA0410		Ø32~Ø200

Dostępne trzpienie

Oznaczenie	Ød	Trzpienie NC
AMC(M) 4063M	25.4	BT□□-SMA25.4-□□
		BT□□-FMA25.4-□□
	27	BT□□-SMC27-□□
		BT□□-FMC27-□□
4080M	31.75	BT□□-SMA31.75-□□
		BT□□-FMA31.75-□□
	32	BT□□-SMC32-□□
		BT□□-FMC32-□□
4100M	38.1	BT□□-SMA38.1-□□
		BT□□-FMA38.1-□□
	40	BT□□-SMC40-□□
		BT□□-FMC40-□□
4125M	38.1	BT□□-SMA38.1-□□
		BT□□-FMA38.1-□□
	40	BT□□-SMC40-□□
		BT□□-FMC40-□□

- Dostępne płytki patrz strony : E05
- Dostępne trzpienie i śruby patrz strony : E215~E217

Dostępne płytki

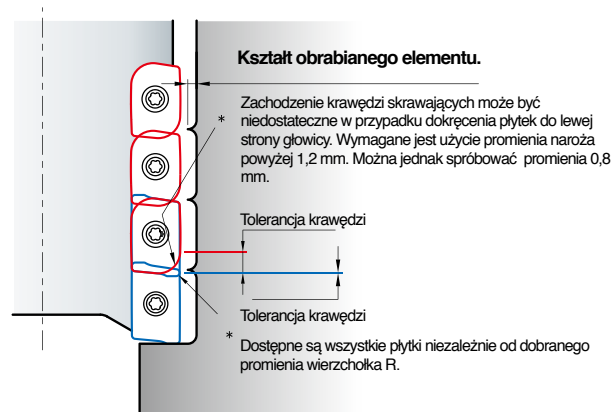
APMT-MF	APMT-MM
---------	---------



Oznaczenie	Pokrywane										Cermetal		Niepokr.		Strona
	NCM325	NCM335	NC5330	PC5300	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN200	CN30	H01	G10	ST30A
APMT 1806PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1806PDSR-MF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1806PDSR-ML	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180612PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180616PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180620PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180624PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180630R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
180632R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Należy zachować ostrożność przy dokręcaniu płytki

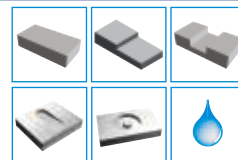
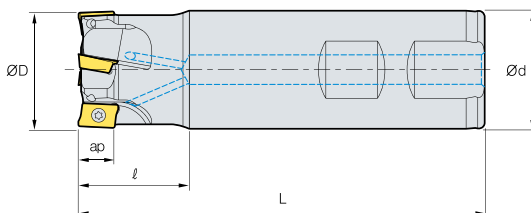


AMS1000S

Nowość

AA 90°

• AR : 7.5° ~13°
• RR : -17° ~-6°



(mm)

Oznaczenie	Stan		D	d	l	L	ap	kg
AMS 1010HS	●	2	10	10	20	80	5.6	0.04
1011HS	●	2	11	10	20	80	5.6	0.04
1012HS-2	●	2	12	12	25	80	5.6	0.06
1012HS-2L12	●	2	12	12	25	120	5.6	0.09
1012HS-3	●	3	12	12	25	80	5.6	0.06
1014HS-2	●	2	14	16	25	90	5.6	0.11
1014HS-2L16	●	2	14	16	25	140	5.6	0.18
1014HS-3	●	3	14	16	25	90	5.6	0.11
1015HS	●	3	15	16	25	90	5.6	0.11
1015HS-3L16	●	3	15	16	25	140	5.6	0.18
1016HS-3	●	3	16	16	25	90	5.6	0.12
1016HS-3L16	●	3	16	16	25	160	5.6	0.22
1016HS-4	●	4	16	16	25	90	5.6	0.12
1017HS	●	4	17	16	25	90	5.6	0.12
1017HS-3L16	●	3	17	16	25	160	5.6	0.22
1018HS	●	4	18	16	25	90	5.6	0.12
1018HS-4L16	●	4	18	16	25	180	5.6	0.25
1020HS-4	○	4	20	20	30	110	5.6	0.23
1020HS-4L20	○	4	20	20	30	200	5.6	0.43
1020HS-5	○	5	20	20	30	110	5.6	0.23
1021HS	○	5	21	20	30	110	5.6	0.24
1021HS-4L20	○	4	21	20	30	200	5.6	0.43
1022HS	●	5	22	20	30	110	5.6	0.27
1025HS	●	7	25	25	30	120	5.6	0.39
1026HS	●	7	26	25	30	120	5.6	0.39
1032HS	●	8	32	32	35	120	5.6	0.65
1033HS	●	8	33	32	35	120	5.6	0.65

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Części

Śruba	Klucz	Odpowiednia średnica głowicy
FTKA01842	TW06S-A	Ø10~Ø63

● Dostępne płytki

APMT-MM													
Oznaczenie	Pokrywane							Cermetal		Niepokr.		Strona	
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC3500	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30
APMT 060202PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0602PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
060208PDSR-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
060212R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
060216R-MM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

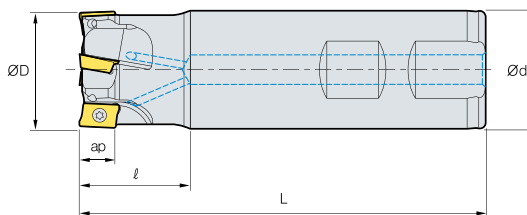
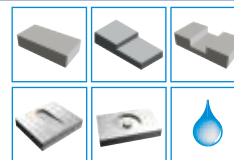
● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

👉 Dostępne płytki patrz strony : E05

AMS1500S

Nowość

AA 90°

• AR : 7.5° ~12.5°
• RR : -28° ~-14°

(mm)

Oznaczenie	Stan		D	d	l	L	ap	kg
AMS 15010HS	●	1	10	10	25	80	9	0.04
15010HS-1L16	●	1	10	16	30	160	9	0.21
15012HS	●	1	12	16	25	80	9	0.10
15012HS-1L16	●	1	12	16	30	160	9	0.21
15013HS	●	1	13	12	25	80	9	0.10
15014HS	●	1	14	16	25	80	9	0.10
15014HS-1L16	●	1	14	16	30	160	9	0.21
15016HS	●	2	16	16	30	90	9	0.11
15016HS-2L16	●	2	16	16	30	160	9	0.21
15017HS	●	2	17	16	30	90	9	0.12
15017HS-2L16	●	2	17	16	30	160	9	0.21
15018HS	●	2	18	16	30	90	9	0.14
15018HS-2L16	●	2	18	16	30	160	9	0.21
15019HS	●	2	19	16	30	90	9	0.16
15020HS	●	2	20	20	30	90	9	0.18
15020HS-2L20	●	2	20	20	30	160	9	0.34
15020HS-3	●	3	20	20	30	90	9	0.18
15021HS	●	2	21	20	30	90	9	0.20
15021HS-2L20	●	2	21	20	30	160	9	0.34
15021HS-3	●	3	21	20	30	90	9	0.2
15022HS	●	3	22	20	30	110	9	0.23
15022HS-3L20	●	3	22	20	30	180	9	0.38
15024HS	●	3	24	20	30	110	9	0.30
15024HS-4	●	4	24	20	30	110	9	0.3
15025HS-3S20	●	3	25	20	30	110	9	0.35
15025HS	●	3	25	25	30	110	9	0.35
15025HS-3L25	●	3	25	25	30	180	9	0.59
15025HS-4S20	●	4	25	20	30	110	9	0.25
15025HS-4S25	●	4	25	25	30	110	9	0.25
15028HS	●	4	28	25	30	110	9	0.36
15028HS-4L25	●	4	28	25	30	180	9	0.61
15028HS-5	●	5	28	25	30	110	9	0.36
15030HS	●	4	30	25	30	110	9	0.38
15030HS-4L25	●	4	30	25	30	180	9	0.62
15030HS-5	●	5	30	25	30	110	9	0.38
15032HS	●	4	32	32	30	110	9	0.60
15032HS-4L32	●	4	32	32	30	180	9	1.00
15032HS-5	●	5	32	32	30	110	9	0.6
15035HS	●	5	35	32	30	110	9	0.70
15035HS-6	●	6	35	32	30	110	9	0.7
15040HS-S32	●	5	40	32	35	130	9	0.80
15040HS-5L32	●	5	40	32	35	200	9	1.20
15040HS-6S32	●	6	40	32	35	130	9	0.8
15040HS-S40	●	5	40	40	35	130	9	1.13
15040HS-6S40	●	6	40	40	35	130	9	1.13
15040HS-S42	●	5	40	42	35	130	9	1.23
15040HS-6S42	●	6	40	42	35	130	9	1.23

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Części

Śruba	Klucz	Odpowiednia średnica głowicy
FTKA02555S	TW08S	Ø10~Ø14
FTKA02565S		Ø16~Ø100

Dostępne płytki

Oznaczenie	Pokrywane										Strona
	NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC3630	PC6510	PC215K	PD2000	
APMT 0903PDSR-MM			●	●	●						E05
090308PDSR-MM			●	●	●						
090312R-MM			●	●	●						
090316R-MM			●	●	●						
090320R-MM			●	●	●						

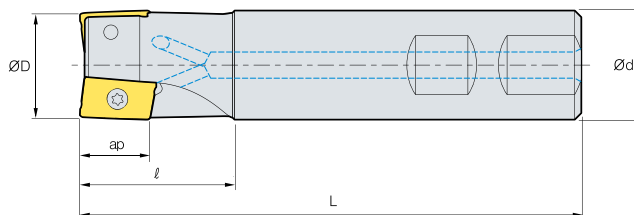
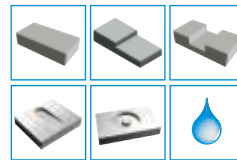
● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Dostępne płytki patrz strony : E05

AMS2000S

AA 90°

• AR : 3° ~ 14°
• RR : -25° ~ -18°



(mm)

Oznaczenie	Stan		D	d	l	L	ap	kg
AMS 2010HS	●	1	10	10	20	85	11	0.04
2010HS-1L16		1	10	16	30	160	11	0.21
2012HS	●	1	12	16	25	85	11	0.10
2012HS-1L16		1	12	16	30	160	11	0.21
2014HS	●	1	14	16	25	90	11	0.12
2014HS-1L16		1	14	16	30	160	11	0.21
2016HS	●	2	16	16	25	90	11	0.12
2016HS-2L16		2	16	16	30	180	11	0.21
2018HS	●	2	18	16	25	90	11	0.12
2018HS-2L16		2	18	16	30	180	11	0.21
2020HS	●	2	20	20	30	100	11	0.21
2020HS-2L20	●	2	20	20	30	210	11	0.49
2022HS	●	3	22	20	35	115	11	0.25
2022HS-3L20		3	22	20	35	180	11	0.38
2025HS	●	3	25	25	35	115	11	0.40
2025HS-3L25	●	3	25	25	40	180	11	0.59
2032HS	●	4	32	32	40	125	11	0.70
2032HS-4L32	●	4	32	32	50	180	11	1.00
2040HS	●	5	40	32	42	130	11	0.84
2040HS-5L32	●	5	40	32	50	200	11	1.20
2040HS-S40		5	40	40	42	130	11	1.15
2040HS-S42		5	40	42	42	130	11	2.00
2050HS	●	6	50	32	45	135	11	1.06
2050HS-S40		6	50	40	45	135	11	1.38
2050HS-S42		6	50	42	45	135	11	1.50
2063HS		8	63	32	45	135	11	1.31
2063HS-S40		8	63	40	45	135	11	1.62
2063HS-S42		8	63	42	45	135	11	1.70

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Części

Śruba	Klucz	Dostępna średnica głowicy
		
FTKA02550S	TW08S	Ø10~Ø14
FTKA02565S		Ø16~Ø100

● Dostępne płytki

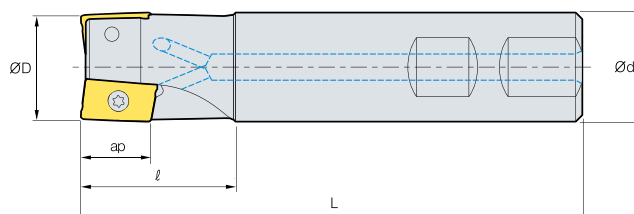
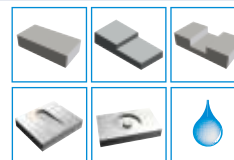
APMT-MF		APMT-MM		APXT-MA													
																	
Oznaczenie	Pokrywane						Cermetal		Niepokr.		Strona						
	NCM325	NCM335	NC5330	PC35300	PC5300	PC3545	PC9530	PC215K	PD2000	CN2000		CN20	CN30	H01	G10	ST30A	ST20
APMT11T3PDSR-MM	●		●	●	●	●											E05 E06
APMT11T3PDSR-MF	●		●	●	●	●											
APMT11T308PDSR-MM	●		●	●	●	●											
APMT11T312PDSR-MF	●		●	●	●	●											
APMT11T316R-MM	●		●	●	●	●											
APMT11T318R-MM			●	●	●	●											
APMT11T324R-MM	●		●	●		●											
APXT11T3PDR-MA													●				

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

🌱 Dostępne płytki patrz strony : E05, E06

AA 90°

- AR : 3° ~ 14°
- RB : -18° ~ -10°

[illegible]

● Części

Śruba	Klucz	Dostępna średnica głowicy
		
FTKA0408	TW15S	25
FTKA0410		Ø32-Ø100

● **Dostępne płytki**

[illegible]

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

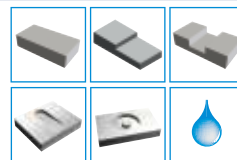
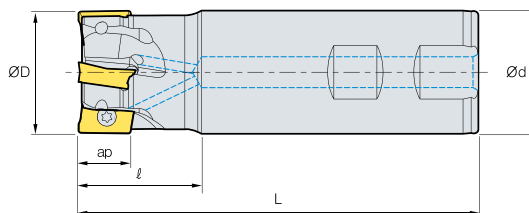
• Dostępne płytki patrz strony : E05

AMS3000S-K

Nowość

AA 90°

• AR : 14°
• RR : -18° ~ -10°



(mm)

Oznaczenie	Stan		D	d	l	L	ap	kg
AMS 3025HS-K		2	25	25	35	115	16	0.4
3032HS-K	●	3	32	32	40	125	16	0.69
3040HS-K	●	4	40	32	42	130	16	0.8
3040HS-K-S40		4	40	40	42	130	16	1.1
3040HS-K-S42		4	40	42	42	130	16	1.2
3050HS-K		5	50	32	45	135	16	1.0
3050HS-K-S40		5	50	40	45	135	16	1.3
3050HS-K-S42		5	50	42	45	135	16	1.4
3063HS-K		6	63	32	45	135	16	1.25
3063HS-K-S40		6	63	40	45	135	16	1.5
3063HS-K-S42		6	63	42	45	135	16	1.54

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Części

Śruba	Klucz		Odpowiednia średnica głowicy
FTKA0408	TW15S	-	25
FTKA0410			Ø32~Ø100

● Dostępne płytki

APKT	APKT-MF	APKT-MM	APKT-MM1	APKT-MA
APKT-MA2	APKT-MA3	APKT-X22	APKT-X23	APKT-X24

➡ Dostępne płytki patrz strony : E05, E06

● Dostępne płytki

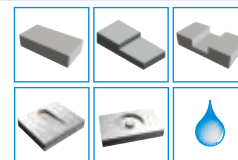
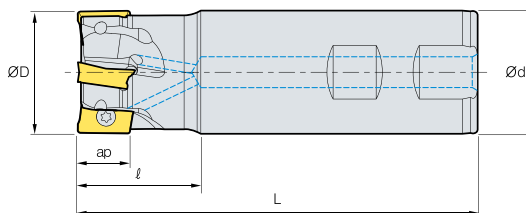
Oznaczenie		Pokrywane								Cermetal		Niepokr.			Strona			
		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC8510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30		H01	G10	ST30A
APFT	1604PDSR-X22			●														E04
	1604PDTR-X22																	
	1604PDR-X28																	
	1604PDSR-X28																	
	1604PDTR-X28																	
APKT	1604PDSR	●			●				●									E04 E05
	1604PDSR-MF	●				●												
	1604PDSR-MM	●	●		●	●	●	●	●									
	160432R-MM1	●																
	1604PDFR-MA									●					●			
	1604PDFR-MA2																	
	160416FR-MA2																	
	160432FR-MA2																	
	1604PDFR-MA3															●		
	1604PDSR-X22	●																
	1604PDTR-X22																	
	1604PDR-X23																	
	1604PDTR-X23																	
	1604PDR-X24																	
	1604PDTR-X24																	

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

AMS4000S

Nowość

AA 90°

 • AR : 7° ~ 13°
 • RR : -20° ~ -6°


(mm)

Oznaczenie	Stan		D	d	l	L	ap	kg
AMS 4020HS	●	1	20	20	30	90	17	0.18
4020HS-M		1	20	20	30	160	17	0.17
4021HS	●	1	21	20	30	90	17	0.19
4021HS-M		1	21	20	30	160	17	0.34
4025HS	●	2	25	25	40	110	17	0.35
4025HS-2M25		2	25	25	40	180	17	0.58
4025HS-2L25	●	2	25	25	40	230	17	0.8
4026HS	●	2	26	25	40	110	17	0.37
4026HS-2M25		2	26	25	40	180	17	0.60
4026HS-2L25		2	26	25	40	230	17	0.82
4032HS	●	3	32	32	40	125	17	0.65
4032HS-2M32		2	32	32	50	200	17	1.17
4032HS-2L32	●	2	32	32	50	260	17	1.5
4032HS-3M32	●	3	32	32	50	200	17	1.10
4032HS-3L32		3	32	32	50	260	17	1.48
4033HS	●	3	33	32	40	125	17	0.68
4033HS-2M32		2	33	32	50	200	17	1.12
4033HS-2L32		2	33	32	50	260	17	1.55
4033HS-3M32		3	33	32	50	200	17	1.12
4033HS-3L32		3	33	32	50	260	17	1.55
4040HS-3M32	●	3	40	32	50	200	17	1.20
4040HS-3L32	●	3	40	32	50	260	17	1.60
4040HS-4M32		4	40	32	50	200	17	1.20
4040HS-4L32		4	40	32	50	260	17	1.60
4040HS-S32	●	4	40	32	40	130	17	0.76
4040HS-S40	●	4	40	40	40	130	17	1.10
4040HS-S42	●	4	40	42	40	130	17	1.20
4050HS-S32	●	5	50	32	40	135	17	0.95
4050HS-S40	●	5	50	40	40	135	17	1.30
4050HS-S42	●	5	50	42	40	135	17	1.40
4063HS-S32	●	6	63	32	40	135	17	1.25
4063HS-S40	●	6	63	40	40	135	17	1.60
4063HS-S42	●	6	63	42	40	135	17	1.70

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Części

Śruba	Klucz	Odpowiednia średnica głowicy
FTKA0408	TW15S	Ø20~Ø25
FTKA0410		Ø32~Ø100

Dostępne płytki

APMT-MM	APMT-MF	APMT-ML
---------	---------	---------



Dostępne płytki

Oznaczenie	Pokrywane										Cermetal		Niepokr.		Strona
	NCM325	NCM335	NCM330	PC3500	PC3545	PC3530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A
APMT 180604PDSR-MM	●	●	●	●	●	●									
180604PDSR-MF	●	●	●	●	●	●									
1806PDSR-MM	●	●	●	●	●	●									
1806PDSR-MF	●	●	●	●	●	●									
1806PDSR-ML	●	●	●	●	●	●									
180612PDSR-MM	●	●	●	●	●	●									
180616PDSR-MM	●	●	●	●	●	●									
180620PDSR-MM	●	●	●	●	●	●									
180624PDSR-MM	●	●	●	●	●	●									
180630R-MM															
180632R-MM															

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

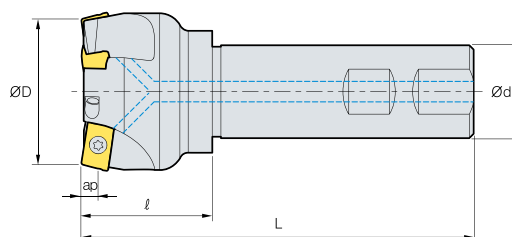
Dostępne płytki patrz strony : E05, E06

AMS1000SE2000SE/3000SE

Nowość

AA 75°

• AR : -4.5° ~ -1°
• RR : -3° ~ 0°



(mm)

Oznaczenie	Stan		D	d	l	L	ap	kg
AMS 1025HSE		3	25	25	30	115	2.5	0.41
AMS 2025HSE	●	2	25	25	30	115	4	0.4
2032HSE	●	3	32	32	40	125	4	0.72
2040HSE	●	3	40	32	40	130	4	0.86
Nowość 2040HSE-S40		3	40	40	40	130	4	1.2
Nowość 2040HSE-S42		3	40	42	40	130	4	1.3
2050HSE		4	50	32	40	135	4	0.98
Nowość 2050HSE-S40		4	50	40	40	135	4	1.3
Nowość 2050HSE-S42		4	50	42	40	135	4	1.4
2063HSE	●	5	63	32	40	135	4	1.24
Nowość 2063HSE-S40		5	63	40	40	135	4	1.57
Nowość 2063HSE-S42		5	63	42	40	135	4	1.62
AMS 3050HSE		3	50	32	45	135	6	1.0
Nowość 3050HSE-S40		3	50	40	45	135	6	1.3
Nowość 3050HSE-S42		3	50	42	45	135	6	1.4
3063HSE	●	4	63	32	45	135	6	1.3
Nowość 3063HSE-S40		4	63	40	45	135	6	1.6
Nowość 3063HSE-S42		4	63	42	45	135	6	1.7

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Części

Typ	Śruba	Klucz		Odpowiednia średnica głowicy
1000	FTKA01842	-	TW06S-A	Ø10~Ø63
2000	FTKA02550S	TW08S	-	Ø10~Ø14
	FTKA02565S			Ø16~Ø100
3000	FTKA0408	TW15S	-	25
	FTKA0410			Ø32~Ø100

Dostępne płytki

APMT-MF	APMT-MM
---------	---------



• Dostępne płytki patrz strony : E05

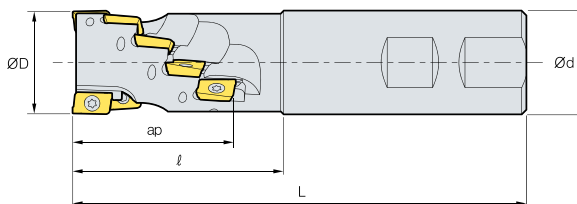
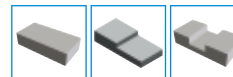
Dostępne płytki

Typ	Oznaczenie	Pokrywane										Cermetal		Niepokr.		Strona		
		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A	ST20
1000	APMT 060202PDSR-MM			●	●	●	●											E05
	0602PDSR-MM			●	●	●	●											
	060208PDSR-MM			●	●	●	●											
	060212R-MM			●	●	●	●											
	060216R-MM			●	●	●	●											
2000	APMT 11T3PDSR-MM	●		●	●	●	●											E05
	11T3PDSR-MF	●		●	●	●	●											
	11T308PDSR-MM	●		●	●	●	●											
	11T312PDSR-MM	●		●	●	●	●											
	11T316R-MM	●		●	●	●	●											
	11T318R-MM																	
	11T324R-MM	●		●	●	●	●											
	APXT 11T3PDSR-MR																	
	11T308PDR-MR																	
	11T3PDR-MA													●				
11T318R-MA																		
3000	APMT 1604PDSR-MM	●		●	●	●	●											E05
	1604PDSR-MF	●		●	●	●	●											
	160410PDSR-MM	●		●	●	●	●											
	160416PDSR-MM	●		●	●	●	●											
	160424R-MM	●		●	●	●	●											
	160430R-MM																	
	160432R-MM	●		●	●	●	●											

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Nowość

- AR : $7^{\circ} \sim 9^{\circ}$
- RR : $-13^{\circ} \sim -10^{\circ}$

[illegible]

Typ	Śruba	Klucz		Odpowiednia średnica głowicy
				
1000	FTKA01842	-	TW06S-A	Ø10~Ø63
1500	FTKA02555	TW08S	-	Ø10~Ø14
	FTKA02565S			Ø16~Ø100

Kształt obrabianego elementu.

Zachodzenie krawędzi skrawających może być niedostateczne w przypadku dokręcenia płytek do lewej strony głowicy. Wymagane jest użycie promienia naroża powyżej 0,2 i 0,4 mm. Spróbuj użyć promienia 0,8 mm.

Tolerancja krawędzi

Tolerancja krawędzi

Dostępne są wszystkie płytki niezależnie od wybranego promienia wierzchołka R.

[illegible]

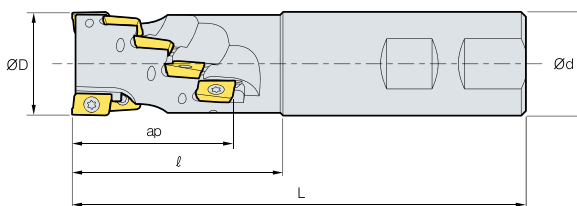
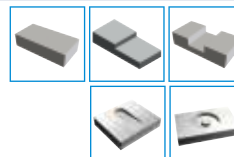
• Dostępne płytki patrz strony : E05

AMS2000M/4000M

Nowość

AA 90°

• AR : 7° ~ 9°
• RR : -13° ~ -10°



(mm)

Oznaczenie	Stan		D	d	l	L	Liczba rowków	ap	
AMS 2020M	●	3	20	20	45	120	1	29.4	0.32
2025M	●	8	25	25	55	130	2	38.9	0.40
2032M	●	10	32	32	65	140	2	48.5	0.65
2040M	●	14	40	42	75	150	2	58	0.75
AMS 4032M		4	32	32	60	130	2	31.6	0.65
4040M		6	40	40	70	140	2	46	1.11
4050M-S40		6	50	40	55	125	2	46	1.22
4050M		8	50	40	70	140	2	61	1.37

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Części

Typ	Śruba	Klucz	Odpowiednia średnica głowicy
2000	FTKA02565S	TW08S	Ø10~Ø14
	FTKA02565S	-	Ø16~Ø100
4000	FTKA0408	TW15S	Ø20~Ø25
	FTKA0410	-	Ø32~Ø200

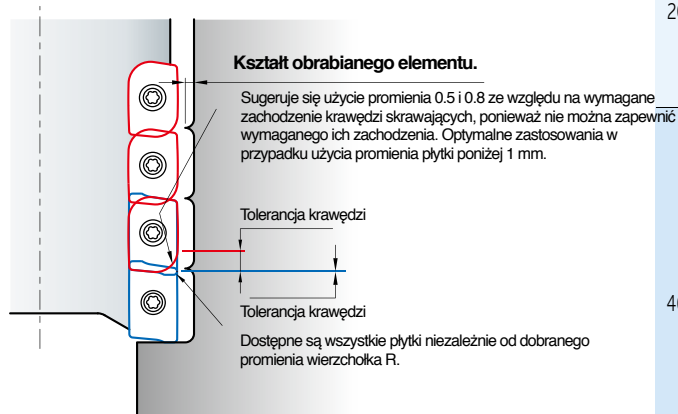
Dostępne płytki

		APMT-MF										APMT-MM										
																						
Typ	Oznaczenie	Pokrywane										Cermetal			Niepokr.				Strona			
		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10	ST30A	ST20				
2000	APMT 11T3PDSR-MM	●	●	●	●	●	●												E05			
	11T3PDSR-MF	●		●	●	●	●															
	11T308PDSR-MM	●		●	●	●	●															
	11T312PDSR-MM	●		●	●	●	●															
	11T316R-MM	●		●	●	●	●															
	11T318R-MM																					
	11T324R-MM	●		●	●	●	●															
4000	APMT 1806PDSR-MM	●		●	●	●	●												E05 E06			
	1806PDSR-MF	●		●	●	●	●															
	1806PDSR-ML	●		●	●	●	●															
	180612PDSR-MM	●		●	●	●	●															
	180616PDSR-MM	●		●	●	●	●															
	180620PDSR-MM	●		●	●	●	●															
	180624PDSR-MM	●		●	●	●	●															
	180630R-MM																					
	180632R-MM	●		●	●	●	●															

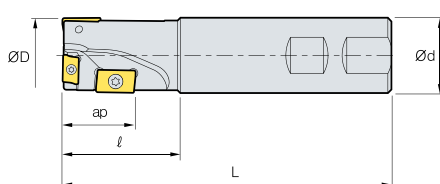
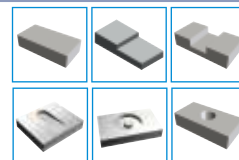
● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

• Dostępne płytki patrz strony : E05, E06

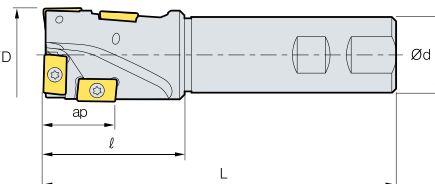
Należy zachować ostrożność przy dokręcaniu płytki



- AR : $9^{\circ} \sim 12^{\circ}$
- RR : $-12^{\circ} \sim -10^{\circ}$



Rys. 1



Rys. 2

(mm)

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

- Zachowaj głębokość poniżej 0.25D podczas wiercenia
- Zachowuj stopniowanie zagłębianie od 0.2 do 0.3mm

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

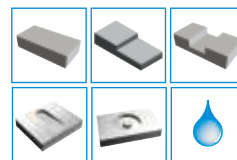
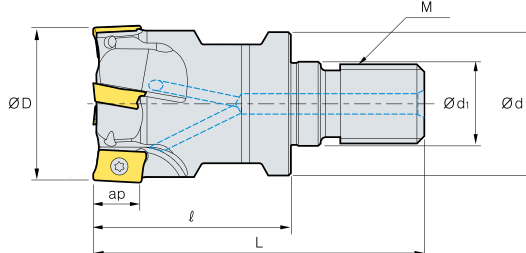
• Dostępne płytki patrz strony : E05, E06

AMM1000/1500/2000

Nowość

AA 90°

• AR : 7.5° ~12.5°
• RR : -28° ~-6°



(mm)

Oznaczenie	Stan		D	d	d ₁	l	L	M	ap	kg
AMM 1012HR-M06	●	3	12	11	6.5	25	40	M06	5.6	0.02
1016HR-M08		4	16	14.5	8.5	25	42	M08	5.6	0.03
1020HR-M10	●	5	20	18	10.5	30	51	M10	5.6	0.07
1025HR-M12	●	7	25	23	12.5	35	59	M12	5.6	0.12
1032HR-M16	●	8	32	29	17	40	67	M16	5.6	0.23
AMM 15010HR-M06	●	1	10	9.5	6.5	25	40	M06	9	0.01
15012HR-M06		1	12	11	6.5	25	40	M06	9	0.02
15016HR-M08	●	2	16	14.5	8.5	25	42	M08	9	0.03
15020HR-M10	●	2	20	18	10.5	30	51	M10	9	0.06
15025HR-M12	●	3	25	23	12.5	35	59	M12	9	0.12
15032HR-M16	●	4	32	29	17	40	67	M16	9	0.22
AMM 2016HR-M08		2	16	14.5	8.5	25	42	M08	11	0.04
2020HR-M10		2	20	18	10.5	30	51	M10	11	0.07
2025HR-M12	●	3	25	23	12.5	35	59	M12	11	0.04
2032HR-M16		4	32	29	17	40	67	M16	11	0.23
2040HR-M16		5	40	29	17	40	67	M16	11	0.25

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

• Części

Typ	Śruba	Klucz		Dostępna średnica głowicy
1000	FTKA01842	-	TW06S-A	Ø10~Ø63
1500	FTKA02555S	TW08S	-	Ø10~Ø14
	FTKA02565S			Ø16~Ø100
2000	FTKA02550S	TW08S	-	Ø10~Ø14
	FTKA02565S			Ø16~Ø100

• Dostępne adaptery

Oznaczenie	Dostępny adapter
AMM 1012HR-M06	MAT - M06
1016HR-M08	MAT - M08
1020HR-M10	MAT - M10
1025HR-M12	MAT - M12
1032HR-M16	MAT - M16
15010HR-M06	MAT - M06
15012HR-M06	MAT - M06
15016HR-M08	MAT - M08
15020HR-M10	MAT - M10
15025HR-M12	MAT - M12
15032HR-M16	MAT - M16
2016HR-M08	MAT - M08
2020HR-M10	MAT - M10
2025HR-M12	MAT - M12
2032HR-M16	MAT - M16
2040HR-M16	MAT - M16

• Dostępne płytki

APMT-MM	APMT-MF	APXT-MA
---------	---------	---------



Typ	Oznaczenie	Pokrywane										Cermetal		Niepokr.			Strona		
		NCM325	NCM335	NC5330	PC3500	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN2000	CN20	CN30	H01	G10		ST30A	ST20
1000	APMT 060202PDSR-MM			●	●	●	●												E05
	0602PDSR-MM			●	●	●	●												
	060208PDSR-MM			●	●	●	●												
	060212R-MM			●	●	●	●												
	060216R-MM			●	●	●	●												
1500	APMT 0903PDSR-MM			●	●	●	●												E05
	090308PDSR-MM			●	●	●	●												
	090312R-MM			●	●	●	●												
	090316R-MM			●	●	●	●												
	090320R-MM			●	●	●	●												
2000	APMT 11T3PDSR-MM	●		●	●	●	●												E05 E06
	11T3PDSR-MF	●	●	●	●	●	●												
	11T308PDSR-MM	●		●	●	●	●												
	11T312PDSR-MM	●		●	●	●	●												
	11T316R-MM	●		●	●	●	●												
	11T318R-MM																		
	11T324R-MM	●		●	●	●	●												
APXT 11T3PDR-MA														●					

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Oznaczenie : AMM1032HR-M16
Wielkość gwintu głowicy modułowej (M16)

= Adapter Spec. : MAT-M16-035-S32S
Wielkość gwintu adaptera (M16)

• Dostępne płytki patrz strony : E05, E06
• Dostępne adaptery patrz strony : E133~E134